DIN 34817

Приварной болт

Din 34817 – специальный приварной болт для конденсаторной сварки применяемый в промышленности в основном в машиностроении для образования резьбовых частей для прикручивания дополнительных элементов.

Особенность в нижней части головки – они имеет три выступающих выступа – они ограничивают закручиваемую гайку. При сварке вся плоская часть расплавляется и полностью приваривается к металлу, таем самым образует прочное соединение на весь срок эксплуатации.

Материал изготовления:

Применяют углеродистую сталь, нержавеющую сталь, класс прочности не менее 8.8.

Диаметр резьбы, d	M5	M6	M8	M10	M12
Шаг резьбы, p	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Высота головки, k	2,2	2,7	3,2	4,2	5
Диаметр головки, dk	10	12	16	20	24