

DIN 6888

Шпонка сегментная

Шпонки используются в машиностроении, станкостроении, в промышленных областях, в любом механизме это одна из наиболее важных и основных элементов. Устанавливаются шпонки в специальный шпоночный паз на валу или оси с последующей запрессовкой шестерней или шкива.

Изготавливаются из углеродистых и нержавеющей сталей, имеющих высокие прочностные характеристики, так как идет нагрузка на срез.

Параметры шпонки	Ширина шпонки, b										
	1	1,5	2		2,5	3			4		
Высота, h	1,4	2,6	2,6	3,7	3,7	3,7	5	6,5	5	6,5	7,5
Диаметр, d2	4	7	7	10	10	10	13	16	13	16	19
Номинальная длина l	3,82	6,76	6,76	9,66	9,66	9,66	12,65	15,72	12,65	15,72	18,57