DIN 792

Болт с цилиндрической головой и усом: описание

DIN 792 - относятся к группе метизов. Используется преимущественно в машиностроении, а также везде где проворачивание болта недопустимо. Резьба только частичная.

Имеет следующие важные особенности:

- Цилиндрическая головка – потайная.
- Наличие специального фиксирующего уса.

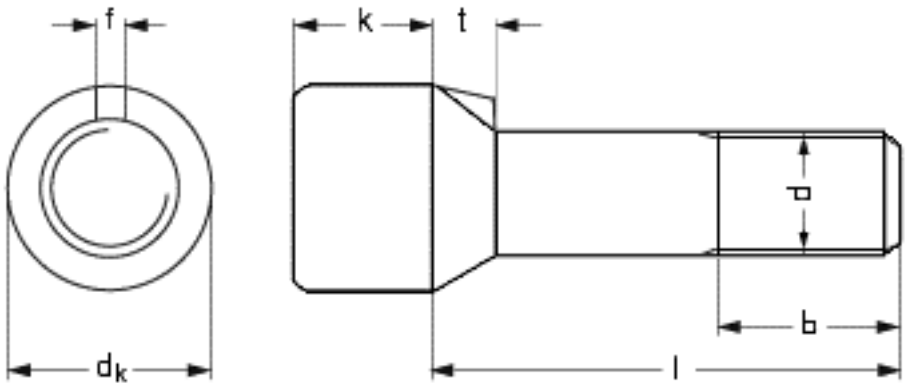
Немецкий стандарт качества и отечественный ГОСТ – залог хорошего крепления болтов DIN 792. Ус полностью исключает прокручивание, а также обеспечивает надежное крепление. Обладает достаточной прочностью для работ по металлу. Потайная головка делает крепеж практически невидимым и не выступает на поверхность заготовки. Строение болта специфическое, а применение узкопрофильное.

Применение: использование болта требует профессионального подхода. Используется в станкостроении и машиностроении, где выполняет роль фиксатора.Благодаря наличию уса у болта крепление приобретает надежную фиксацию, и сильное стопорение.

Технические характеристики болта DIN 792: данные болты имеют неполную метрическую резьбу от М24-М42, длина резьбы может составлять от 54 мм. до 90 мм., диаметр цилиндрической головки 38-68 мм., ширина уса составляет от 6,6 до 8,6 мм.

Материалы изготовления:

- сталь без покрытия класс прочности 4.6, 5.6, 8.8.
- оцинкованная сталь (термодиффузионное цинкование)



Размеры DIN 792:

Диаметр	Диаметр головки, dk	Высота головки, k	Высота уса, t	Ширина уса, f	Длина резьбы, b
M24	38	25	12,1	6,6	54
M30	48	30	15,6	6,6	66
M33	52	30	16,4	7,6	72
M36	58	35	18,2	8,6	78
M39	62	40	19,9	8,6	84
M42	68	40	22,6	8,6	90