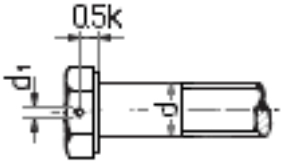
DIN 962

Болт шестигранный с отверстием

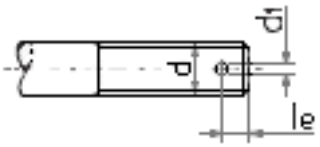
Отличительной особенностью таких болтов является то, что изготавливаются они в соответствии с немецкими стандартами, а отличительной характерной чертой является наличие отверстия в конце резьбовой части. Могут изготавливаться болты DIN 962 с отверстием в головке. Такое отверстие имеет свое функциональное значение и служит для дополнительного стопорящего элемента. Такой винт можно ввинтить в отверстие, обеспечивая при этом крепление узлов и прочих материалов. На болт данной модели можно до упора накрутить гайку. В специальную имеющуюся прорезь можно штифт, для того, чтобы укрепить соединение, штифт будет пронизывать все отверстие, и выходит на противоположном конце, а далее загибается. Такая особенность крепления исключает возможное ослабление между накручиваемой гайкой и болтом, а также исключается возможность вывинчивания самого метиза.

Применение:

Такие болты используются в сфере судостроения, а в особенности ракетостроения и самолетостроения, а также железнодорожной промышленности.



Диаметр	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	M36
d1	1,2	1,2	1,6	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	4



Диаметр	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M30	M36
d1	1	1,2	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4	4	5	5	6,3	6,3
le	2,2	2,6	3,3	4	5	6	6,5	7	7,7	7,7	8,7	10	11,3	12,5