

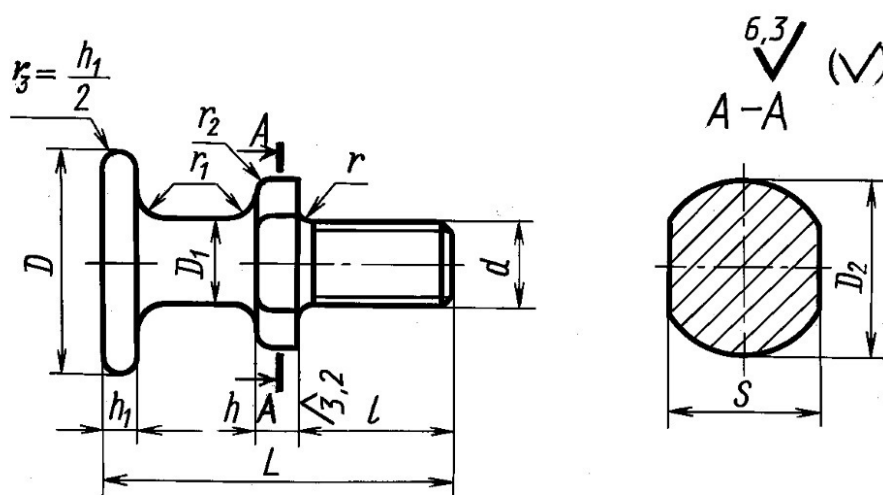
ГОСТ 8922-69 винты грузовые (цапфы)

Винты грузовые

Стандарт ГОСТ 8922 регламентирует специальные грузовые винты, предназначенные для работы с большим весом при подъеме грузов, их удержанию в рабочем положении. Отличаются по размерам от М12 до 48 и расчетным нагрузкам на винт.

Состоит из гладкого стержня и увеличенной цилиндрической головкой с одной стороны и меньшей с другой.

Таблица параметров:



| Обозначение грузовых винтов | Диаметр | Длина | D | D1 | D2 | S h13 |
|-----------------------------|---------|-------|----|----|----|-------|
| 7095-0021 | M12 | 50 | 32 | 12 | 25 | 22 |
| 7095-0022 | M16 | 65 | 40 | 16 | 30 | 24 |
| 7095-0023 | M20 | 80 | 45 | 20 | 36 | 27 |
| 7095-0024 | M24 | 95 | 55 | 25 | 45 | 36 |
| 7095-0025 | M30 | 110 | 65 | 30 | 55 | 41 |
| 7095-0026 | M36 | 125 | 70 | 36 | 60 | 46 |
| 7095-0027 | M42 | 140 | 80 | 42 | 70 | 60 |
| 7095-0028 | M48 | 160 | 85 | 50 | 75 | 65 |

ГОСТ 8922-69

Группа Г27
7095-0020

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ВИНТЫ ГРУЗОВЫЕ (ЦАПФЫ)

Конструкция

МКС 25.060.99

Дата введения 1970-07-01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 дата введения установлена 01.07.70

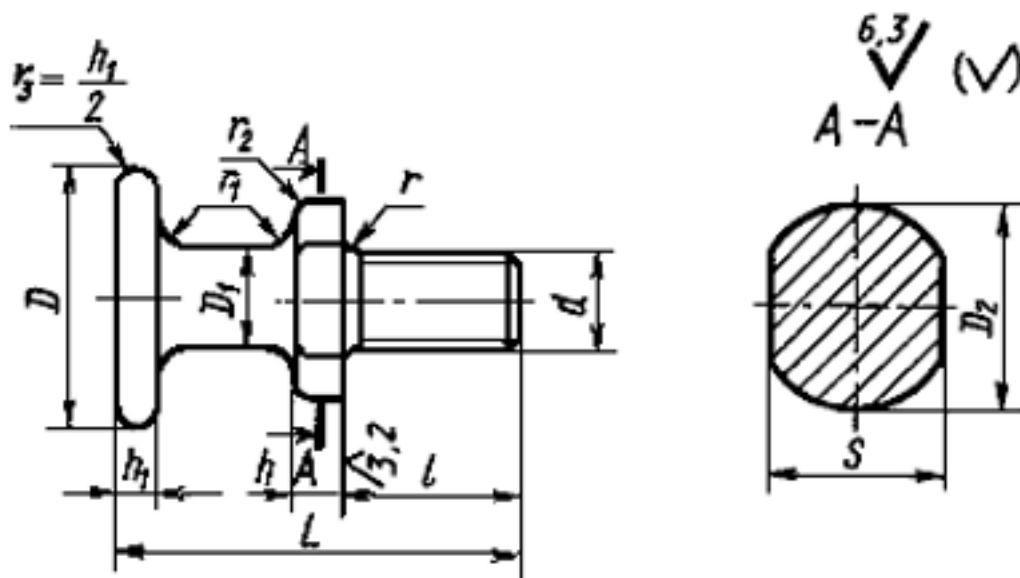
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 N 1030

ВЗАМЕН ГОСТ 8922-58

ИЗДАНИЕ (январь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., августе 1986 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 11-86, 7-89)

Настоящий стандарт распространяется на грузовые винты, предназначенные для подъема, опускания и удержания на весу приспособлений.

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение винтов | Применяемость | | | | | |
|--------------------|---------------|-----|-----|----|----|----|
| 7095-0021 | | M12 | 50 | 32 | 12 | 25 |
| 7095-0022 | | M16 | 65 | 40 | 16 | 30 |
| 7095-0023 | | M20 | 80 | 45 | 20 | 36 |
| 7095-0024 | | M24 | 95 | 55 | 25 | 45 |
| 7095-0025 | | M30 | 110 | 65 | 30 | 55 |
| 7095-0026 | | M36 | 125 | 70 | 36 | 60 |
| 7095-0027 | | M42 | 140 | 80 | 42 | 70 |
| 7095-0028 | | M48 | 160 | 85 | 50 | 75 |

* Допускаемая нагрузка на винт.

Примечание. При изготовлении грузовых винтов методом горячей штамповки нерабочие поверхности винтов не следует подвергать механической обработке.

Пример условного обозначения грузового винта размером M12:

Винт 7095-0021 ГОСТ 8922-69

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2. Материал - сталь марки 20 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20.

$$\pm \frac{t_2}{2}$$

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

4. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81*. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81**.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004. -
Примечание "КОДЕКС".

3, 4. (Измененная редакция, Изм. N 3).

5. Размеры недорезов и фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

6. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Размеры гнезд под грузовые винты и остальные технические требования - по ГОСТ 4751-73.

8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение

настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.

9. Пример применения грузовых винтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГРУЗОВЫХ ВИНТОВ

